

MT-Magnesium

Schweißstab zum Schweißen von Magnesium.

Normbezeichnung

AWS/ASME SFA-5.19	~ R AZ61 A
-------------------	------------

Wichtigste
Anwendungsbereiche

AZ61A-F
B91

Mechanische Gütwerte
des Schweißgutes
(Richtwerte)

Schweißverfahren Schutzgas Wärmebehandlung Prüftemperatur		WIG I1 unbehandelt +20°C
Streckgrenze	MPa	180
Zugfestigkeit R _m	MPa	280
Bruchdehnung A ₅	[%]	6

Richtanalyse des reinen
Schweißgutes in %

Al	Zn	Mn	Si	Mg
6,5	0,8	0,3	0,4	Rest

Anwendbare Schutzgase TIG

I 1

Schweißstab-Maße
Verpackungseinheit

Durchmesser [mm]	Länge [mm]	Paketinhalt [kg]
1,60	1000	1,0
2,00	1000	1,0
2,40	1000	1,0

Stromart/Polung WIG

= -