

OERLIKON

FLUXOFIL 14 HD

Rutil sømløs kobberbelagt rørtråd med høj fyldningsgrad, beregnet for svejsning af ulegerede stål og finkorn stål, med drifts temperaturer fra -30°C op til +450°C. En let svejst rørtråd med hurtigstørknende slagge, god slaggeløsning og fint udseende af svejse sømmen. Gode svejseegenskaber i alle svejsestillinger, inkl. lodret faldende. Specielt velegnet til lodret stigende svejsning, med og uden pendling. FLUXOFIL 14 HD har høj produktivitet med meget lidt sprøjt, samt jævn overgang til grundmaterialet. Er ikke særlig følsom overfor urenheder på grundmaterialet. Fluxofil 14 HD kan svejses i alle stillinger med kun et sæt parametre (24 V, 9 m. tråd/min. OBS Ø 1,2 mm). Bruges hovedsagelig med bland gas, men også muligt at anvende ren CO₂.

Trådtype: Sømløs rutil

Mekaniske egenskaber:		Metalanalysen i % ca.:	
Flydegrænse:	≥460 MPa	C	0,05
Brudstyrke:	550 - 650 MPa	Mn	1,40
Forlængelse:	≥24%	Si	0,50
Slagsejhed ISO-V -20°C:	≥80 J		
Slagsejhed ISO-V -30°C:	≥50 J		

Analyse og mekaniske værdier henviser til brug af (82% Ar + 18% Co₂) beskyttelses gas

Klassifikationer:	EN ISO 17632-A	EN ISO 17632-B	AWS A-5.20
	T 46 3 P M 1 H5	T493T1-1MA-UH5	E71T-1M-JH4
	T 46 2 P C 1 H5	T492T1-1CA-UH5	E71T-1C-H4

Godkendelser:	ABS	BV	DB	DNV	GL	LRS	PRS	RMRS	TÜV

Beskyttelsesgas:	EN ISO 14175	M21 = 82% Ar + 18% Co ₂	C1 = 100%	12-15 l/min

Materialtyper:				
EN-Betegnelser	DIN-Betegnelser	EN-Betegnelser	DIN-Betegnelser	Andre stål
S185	St 33	S235 til S355	St 37.0 til St 52.0	OX 520 B-D
S235 til S355	St 37-2 til St 52-3	P235 til P355	St 37.4 til St 52.4	OX 522 B-D
P235	St 35.8	P265	St 45.8	OX 540 B-D
P235GH, P265GH	H I, H II	P295GH	17 Mn 4	OX 542 B-D
L210 til L415	StE 210.7 til StE 415.7	L290, L320	StE 290.7 TM, StE 320.7 TM	X42 - X65
L360 til L485	StE 360.7 TM-StE 480.7 TM	-	X 42 til X 70	
-	StE 255	S(P)275 til S(P)460	StE 285 til StE 460	
-	A, B, D, E	-	AH 32 til EH 36	
-	GS-38	GP240R	GS-45	

Dimension:	Varenummer:	Kg. pr. spole:	Ampere:	Volt:
Ø 1,0 mm	W000281097	16	100-200	20-25
Ø 1,2 mm	W000281098	5	150-350	22-28
Ø 1,2 mm	W000281099	16	150-350	22-28
Ø 1,2 mm	W000281100	200	150-350	22-28
Ø 1,4 mm	W000281102	16	150-375	22-29
Ø 1,6 mm	W000281105	16	150-400	22-30

Tilsvarende tilsatsmaterialer: Elektroder = **Basiske ulegerede**
MAG = **CARBOFIL 1 og 1a** TIG = **(CARBOROD MO)**

Polaritet og svejsestillinger

DC+

