

OK Femax 38.65



OK Femax 38.65 er en tykt beklædt zirkonbasisk højtudbytteelektrode. Denne elektrode nedsmelter et svejsemetal, der forener de basiske elektrodens gode mekaniske egenskaber med højtudbytteelektrodernes gode svejseøkonomi. Svejsning af kantsømme og stumpsømme.

Den gentænder ved berøring og har beklædningen = LMA (Low Moisture

Absorption)Anvendelsesområde:OK Femax 38.65 anvendes til svejsning af stål med en trækstyrke op til 550 MPa (Art nr 3865)

Klassifikationer	SFA/AWS A5.1 : E7028 EN ISO 2560-A : E 42 4 B 73 H5
Godkendelser	ABS E7028 ABS 3Y H5 BV 3Y H5 CE EN 13479 DB 10.039.15 DNV-GL 3 YH5 LR 3Ym H5 PRS 3Y H5 VdTUV 00635

Godkendelser er baseret på fabriksplacering. Kontakt ESAB for flere oplysninger.

Svejestrøm	AC, DC+
Diffunderbart Hydrogen	< 5.0 ml/100g
Legeringstype	Carbon Manganese
Belægning	Basic covering

Typisk trækkegenskaber

Betingelse	Trækstyrke	Trækstyrke	Forlængelse
ISO			
As Welded	440 MPa	550 MPa	28 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
ISO		
As Welded	-20 °C	100 J
As Welded	-40 °C	85 J

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si
0.08	1.1	0.4

Nedsmeltning Data

Diameter	Ampere	Volt	Antal elektroder/kg svejsemetal	Fusionstid per elektrode ved 90% I max	Virkningsgrad %	Deposition Rate @ 90% I max
4.0 x 450.0 mm	170-240 A	36 V	14.4	70 sec	68 %	3.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	225-355 A	40 V	9.6	72 sec	69 %	5.7 kg/h
6.0 x 450.0 mm	300-430 A	40 V	6.6	80 sec	68 %	7.2 kg/h