

## OK Weartrode 30



OK Weartrode 30 er en basisk beklædt lavtlegeret hårdpåsvejseselektrode til skinner, hjulbaner o.lign., hvor man ønsker et bearbejdeligt svejsemetal med en hårdhed på 30-38 Rockwell C. Anvendelsesområde: svejsning af jernbaneskiner, kranhjul, større tandhjul af stålstøbegods, legerede aksler og remskiver, briketpressere, kædeled m.m. OK Weartrode 30 er god til stillingsvejsning. (Art nr 8328)

<b>Klassifikationer</b>	EN 14700 : E Z Fe1
<b>Godkendelser</b>	CE EN 13479 DB 82.039.07

Godkendelser er baseret på fabriksplacering. Kontakt ESAB for flere oplysninger.

<b>Svejestrøm</b>	AC, DC+
<b>Legeringstype</b>	Martensitic steel
<b>Belægning</b>	Lime Basic

### Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si	Cr
0.1	0.7	0.7	3.2

### Nedsmeltning Data

Diameter	Ampere	Volt	Antal elektroder/kg svejsemetal	Fusionstid per elektrode ved 90% I max	Virkningsgrad %	Deposition Rate @ 90% I max
2.5 x 350.0 mm	60-90 A	20 V	69	75 sec	64 %	0.7 kg/h
3.2 x 450.0 mm	100-140 A	21 V	34	88 sec	66 %	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-190 A	22 V	23	92 sec	66 %	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	23 V	15	86 sec	68 %	2.8 kg/h
6.0 x 450.0 mm	230-320 A	23 V	11	92 sec	68 %	3.7 kg/h