

OK 13Mn



OK 13Mn er en basisk elektrode type til svejsning af 13% manganstål. Elektroden giver et austenitisk svejsemetal, som hærdet ved koldbearbejdning. Anvendelsesområde: hvor der er tale om hårdpåsvejsning på såkaldt Hadfieldstål, et austenitisk 13% manganstål, eller hvor man ønsker bestandighed mod knusende slid på dele af almindeligt stål. Til sammensvejsninger i manganstål anbefales elektroderne OK 67.45, OK 67.52 og OK 68.81. (Art nr 8608)

Klassifikationer	EN 14700 : E Fe9
Svejestrøm	AC, DC+
Legeringstype	Austenitic Mn steel
Belægning	Lime Basic

Typisk trækkegenskaber

Betingelse	Trækstyrke	Trækstyrke	Forlængelse
ISO			
As Welded	480 MPa	780 MPa	20 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
ISO		
As Welded	20 °C	70 J
As Welded	-20 °C	45 J
As Welded	-40 °C	35 J
As Welded	-60 °C	25 J

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si
1.08	12.2	0.7

Nedsmeltning Data

Diameter	Ampere	Volt	Antal elektroder/kg svejsemetal	Fusionstid per elektrode ved 90% I max	Virkningsgrad %	Deposition Rate @ 90% I max
3.2 x 450.0 mm	95-135 A	23 V	36	95 sec	60 %	1.1 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-180 A	23 V	24	109 sec	60 %	1.4 kg/h
5.0 x 450.0 mm	170-230 A	25 V	15	132 sec	60 %	1.8 kg/h