

MULTIWELD 320T er en semi-automatisk trefaset svejsemaskine, der kombinerer MIG/MAG, kernetråd og MMA svejseprocesser. Dens intuitive grænseflade integrerer digitale skærme for nem og præcis justering. Udstyret med et kraftfuldt og præcist 4-drevs rullefremføringssystem er MULTIWELD 320T perfekt til svejsning af Ø 1,2 mm tråd uden besvær. Dens svejseydelse er upåklagelig, selv ved brug af aluminium.

MULTIPROCESS

- **MIG/MAG svejsning:**
 - ståltråd: Ø 0,6 til 1,2 mm
 - rustfri ståltråd: Ø 0,8 til 1,2 mm
 - aluminiumstråd: Ø 0,8 og 1,0 mm
 - kernetråd (omvendt polaritet): Ø 1,9 til 1,2 mm
- **MMA-svejsning:** basis- og rutilelektroder (op til Ø 6 mm).

OPTIMEREDE MIG/MAG-INDSTILLINGER

- **Valg af triggertilstand:** 2T eller 4T.
- **Svejsvejledning:** Tabeller hjælper brugeren med at justere og finjustere spændingen og diameteren af tilsatstråden i henhold til tykkelsen af det materiale, der svejses.

INTUITIV

- **Display kan læses** selv i stærkt lys.
- **Enkel brugergrænseflade** med ergonomiske kontroller, der tillader brug i handsker.

INTEGRERET TRÅDFØDER

- Kompatibel med ruller: Ø 200 / 300 mm
- Trådfremfører med 4 ruller for en effektiv trådfremføring.
- EURO brænderstik til hurtig montering/afmontering.

FORVARMNING, REN CO₂

- Formonteret stikdåse (36 V - 4,2 A) til gasvarmer i ren CO₂-svejsning (varmelegeme medfølger ikke).
- Kompatibel med US (type A) og EURO stikkontakter (type C/E/F).

ROBUST

- Forstærket struktur.
- Forstærkede hjul for bedre stabilitet og bevægelse.
- Understøttelse af gasflaske op til 4 m³.

TILBEHØR (option)



ALU
340 A (60%)
3 m
063808



Jordklemme
400 A - 4 m - 35 mm²
043817



Elektrodeholder
300 A - 4 m - 35 mm²
043862



Drivruller type B

| Stål / Rustfrit stål | Ø 0,6 / 0,8 Aluminium Kernetråd | x2 | 042353 |
|----------------------|---------------------------------------|----|--------|
| | | | 042360 |
| Alu | Ø 0,8 / 1,0 Ø 1,0 / 1,2 | | 046849 |
| | | | 042377 |
| Kernetråd | Ø 0,9 / 1,2 | | 040915 |
| | | | 042407 |

Regulator



30 l/min
041622
041219
041646



Leveres med



MIG36 - 4 m





4 m - 35 mm²



Svejsespænding

Bue dynamisk

MIG/MAG: Ledningshastighed (3 > 18 m/min)
MMA: Svejsekraft

| 50/60 Hz | EN | I ₂ MMA | I ₂ MIG | Ø mm | | 200 | 300 | Ø mm | Electronic Control | m/min | équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica | MIG-MAG | | MMA | | U ₀ | cm | kg | IP | Protected & compatible power generator (+/-15%) | |
|----------|----|--------------------|--------------------|-------------------|-------------------|-----|-----|-------|---|-------|---|----------|-------|----------|-------|----------------|--------------|----|-------|---|--|
| | | | | EN 60974-1 (40°C) | EN 60974-1 (40°C) | | | | | | | IA (60%) | 100% | IA (60%) | 100% | | | | | | |
| 400V 3~ | 16 | 40 → 300 | 40 → 320 | 0,6 | 0,9 | ✓ | ✓ | 2 → 6 |  | 3,0 | 1,0 | 240 A | 200 A | 220 A | 180 A | 64 | 77 x 79 x 47 | 44 | IP 21 | 10 KVA | |
| | | | | 1,2 | 1,2 | | | |  | 18,0 | 1,2 | | | | | | | | | | |