TIG-SVEJSNING MASKINE
10 - 200 A

PROTIG 201 AC / DC HF FV

PN. 061828 (uden tilbehør)
PN. 063945 (med tilbehør)

INVEST IN THE FUTURE

PROTIG 201 AC/DC er en professionel TIG-svejseløsning til svejsning af alle metaltyper op til 4 mm tykke (stål, rustfrit stål, aluminium, kobber og titanium). Det sikrer et meget højt præcisionsniveau inden for mange områder såsom produktion, vedligeholdelse eller rørarbejde.

Seks AC/DC TIG-processer

- **Svejsestrøm:** 10 - 200 A (AC TIG), 10 - 160 A (DC TIG)
- **STANDARD DC TIG:** Sikrer svejsning af høj kvalitet på alle jernholdige materialer, såsom stål, rustfrit stål samt kobber, dets legeringer og titanium mv.
- **PULSED DC TIG:** Styrer smeltetemperaturen, begrænser deformation og gør det muligt at samle metalplader med en tykkelse på 0,3 mm effektivt.
- **SPOT DC TIG:** Forsaml jernholdige metaller ved at punktsvejse dem sammen.
- **EASY AC TIG:** Gør brugen af svejsemaskinen endnu nemmere takket være foruddefinerede brugerindstillinger. Operatøren skal kun vælge wolframelektrodens diameter på maskinens kontrolpanel.
- **STANDARD AC TIG**: Designet til svejsning af aluminium og dets legeringer (Al, AlSi, AlMg og AlMn osv.). En vekselstrøm renser effektivt aluminiumet for perfekte svejsninger.
- **SPOT AC TIG:** Forsaml aluminiumsdele og tilbehør ved at punktsvejse dem sammen.

uden tilbehør: PN. 061828

med tilbehør: PN. 063945
- TIG26B lommelygte (4 m)
- MMA sæt

To coated-elektrode svejsetilstande

- **Svejsestrøm:** Fra 10 - 160 A (MMA)
- **STANDARD MMA:** Bruger basis- og rutilelektroder op til Ø 4 mm.
- **PULSED MMA:** Gør det lettere at svejse i lodret opretstående stilling (dyser/rørledninger).

Designet til brugerkomfort

- **To tændingstyper**: HF (uden kontakt) eller ARC-LIFT (med kontakt) til elektrofølsomme miljøer.
- **Tre triggerstyringstilstande:**
- 2T: Holder tryk på aftrækkeren under hele svejseprocessen.
- 4T: For at starte svejsningen skal du trykke én gang på aftrækkeren og derefter trykke på aftrækkeren igen for at stoppe svejseprocessen.
- 4T «LOG»: Operatøren kan skifte mellem to separate svejsestrømme ved hurtigt at trykke på aftrækkeren (varm og kold strøm).
- **MMA svejsehjælpemidler:**
- Anti-stick: Reducerer risikoen for, at elektroden klæber til emnet, hvis den kommer i kontakt med den.
- Hot Start: Hjælper med at tænde lysbuen og kan justeres i henhold til den type metal, der svejses.
- Arc Force: Denne fuldt justerbare funktion regulerer buelængdeafvigelserne.
- **VRD (spændingsreduktionsanordning):** svejsestrømmen er kun leveres, når elektroden er i kontakt med emnet (ikke oprindeligt aktiveret).

Robust design til alle miljøer

- Udstyret med et **forstærket chassis og anti-chok beskyttelse**
- **Kompakt og let design**
- **Strøm/spænding vises efter svejsning (DMOS/QMOS)**
- Gemmer op til 50 svejseprogrammer pr. proces
- **Fjernbetjeningsforbindelser**

Tilbehør (ekstraudstyr)

Sækkevogn
PN. 076341

Vogn
PN. 041257

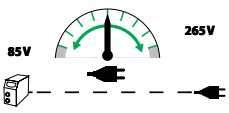
Manuel fjernbetjening styring
PN. 045675

Fodpedal
PN. 045682

HØJTEKNISK STRØMFORSYNING

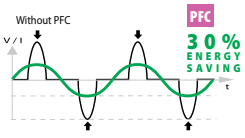
fleksibel

FV **FLEKSIBEL SPÆNDING**



Denne enhed fungerer på en simpel 230 V/16 A eller 110 V/20 A stikdåse, selv under intensiv brug på stedet, eller når den bruges på en byggeplads (100 m).

PFC **POWER FACTOR KORREKTION** *30 % energibesparelse*



PFC-teknologi undertrykker spændingsspidser og regulerer forsyningsstrømmen. Det gør det også muligt for maskinen at arbejde på forlængerkabler eller en batteribaseret strømkilde samt bidrager til bedre strømstabilitet under svejsefasen.

Sikker

P400 **PROTEC 400**

Gør enheden i stand til at modstå lejlighedsvise eller permanente spændingsvariationer på det elektriske forsyningsnetværk op til 400 V (lyn, strømkilder, belastningsafladning osv.).

50/60hz		I_2			EN60974-1 (40 °C)						U_0		cm / kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
					I_A (60 %)			X% (I_{2} max)						
		TIG AC	TIG DC	Mma	Mma	TIG DC	TIG AC	Mma	TIG DC	TIG AC				
230 V 1 ~	16 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	110 A	110 A	110 A	22 %	23 %	13 %	70 V	35/50	24 x 41 x 36 / 15 kg	7,5 kW
110 V 1 ~	32 A	10-160 A	10-160 A	10-110 A	90 A	100 A	100 A	38 %	20 %	20 %				

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr