

TITANIUM 321 AC/DC er en højtydende TIG AC/DC strømkilde, der tilbyder et bredt udvalg af svejseprocesser (TIG AC, DC, MMA). Den kan bruges til at svejse forskellige materialer, herunder blødt stål, rustfrit stål, aluminium, kobber og titanium. Pulse-tilstanden er også ideel til svejsning af tyndt materiale, og reducerer deformation og giver bedre lysbuekontrol. Intuitivt og ekstremt praktisk, det digitale XXL-interface tilbyder ligetil kontrol af svejseparametrene.

6 TIG-SVEJSEMODER

DC	DC standard: jævn strømsvejsning på de fleste jernholdige materialer.
	DC puls: til sammensvejsning af emner, samtidig med at varmetilførslen begrænses (impulser op til 20 kHz).
	FastPulse: op til 20 kHz puls til specialstål.
AC	AC Standard: til svejsning af aluminiumslegeringer (Al, AlSi, AlMg, AlMn osv.).
	AC puls: præcis kontrol af penetration ved at indstille AC-frekvensen (frekvens op til 2.5 kHz).
	AC Mix: skiftende AC- og DC-strømme for at øge svejsehastigheden.

TIG WIZARD LØSNING

- **Patenteret synergisk tilstand** for maksimal produktivitet ved hæftning og svejsning af aluminium, stål, rustfrit stål og kobberdele, med eller uden tilsætningsmetal.
- **5 samlingstyper:** Butt (BW), Lap (FW), Indvendigt hjørne (BP), Eksternt hjørne og trådsplejsning.
- **Wizard Lab** til at skabe sofistikerede svejsecykler.

OPTIMEREDE INDSTILLINGER

- **4 slagtilstande:**
 - **Spot / Multi Spot:** traditionel hæftning før svejsning af tyndt materiale.
 - **Klæbning / Multi Tack:** ultrapræcis, oxidationsfri klæbeevne for at reducere risikoen for deformation.
- **3 tændingstyper:** Lift, HF og Touch.HF (timet højfrekvent tænding).
- **3 triggerstyringstilstande:** 2T, 4T og 4T LOG
- **AC-bølgeformindstillinger** til lysbuekontrol og penetration.
- **E-TIG-tilstand** sikrer, at svejseren bevarer den korrekte svejseeffekt, uanset hvor brænderen er placeret i forhold til emnet (kontrol af svejseenergi).

MAKSIMAL FORBINDELSE

- Nøjagtigt målt energitilførsel.
- Synkronsvejsning (2 svejsere), automatisk og pålidelig synkronisering af de 2 lysbuer.
- Sporbarhed af alle svejsevulster i henhold til EN 3834.
- Kalibreringstilstand for svejsetilbehør (finjusterer energiberegningen).
- Kan tilsluttes en robot via et valgfrit sæt (037960).
- Brugertilstand til at dele produktet med flere brugere.
- Gratis online værktøj til tilpasning af grænsefladen.
- Backup af brugerjob (op til 500) og maskinkonfiguration via USB-stick.
- Kompatibel med lamel, dobbelt knap, potentiometer og op- og nedbrændere.
- Komplet maskin- og synergiopdateringer via USB-stick.
- Fjernbetjening kan tilsluttes uden brug af værktøj.
- Valgfri køleenhed (083363).
- MMA, MMA AC og MMA pulstilstande (svejseelektroder op til Ø 8 mm).
- VRD (Voltage Reduction Device) kan aktiveres for at reducere ubelastet udgangsspænding til < 35 V.

TILBEHØR (valgmuligheder)



TIG18B - 4 m
084063



Køleenhed
1000 W
5,5 L - 17 kg
KOOLWELD 3
083363



10m³ L vogn
075498



RC-FA2 - 5 m
083356



RC-HD3
079700

Fjernbetjening:

Leveres uden tilbehør



- Intuitiv, flersproget, tilpasselig 7-tommer XXL-farvegrænseflade.
- 3 brugergrænsefladeniveauer: Nem, Ekspert og Avanceret

			I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC		MMA		U ₀	U _R				IP		
	50/60 Hz	A	A	A	A	TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)		EN 60974-1 (40°C)		V	V	mm ²	cm	kg		Protected & compatible power generator (+/-15%)	
	IA (60%)	100%	IA (60%)	100%																
	400 V - 3~	32	3 → 320	5 → 320	5 → 320	0.1 → 20 kHz	0.1 → 2.5 kHz	0.4 → 20 Hz	320 A	310 A	270 A	220 A	83	25.6	35/50	72 x 30 x 56	30.5	IP 23	13 kW	